

ELIT

— cipő —

az egészséges lábért

BEMUTATKOZÓ

2020.

Tartalomjegyzék

• Tartalomjegyzék	1
• Bemutató	2
• 3D lábszkenner	3-4
• Egyedi kaptafa	5
• Mintaszerkesztés	6
• Szabászat	7
• Hímzés	8
• Tüzöde	9
• Fárahúzás	10
• Rámázás	11
• Talpalás	12
• Kikészítés	13
• Átadás	14

Bemutató

Cégünk az Elit Ortopéd Cipőgyártó Kft 2013-tól működő, 100 százalékban magyar tulajdonú vállalkozás. Egyedi méretvétel alapján készített ortopéd cipők és lúdtalpbetétek gyártásával foglalkozunk.

Szakképzett cipészeink hagyományos kézi előállítással készítik az ortopéd cipőket és gyógycipőket, a gyógyulni vágyó és az egészségüket megőrizni szándékozó ügyfeleink részére.

A gyártás fázisai budapesti és komlói központunkban zajlik. Termékeink kiváló minőségű bőrből és alapanyagokból készülnek.

Magas szakmai felkészültséggel rendelkező méretfelvevő kollégáink esztétikus környezetben várják a megrendelőinket. Több budapesti és vidéki helyen alakítottunk ki méretvételi helyeket, hogy ügyfeleink szinte az ország minden nagyobb pontján igénybe tudják venni a szolgáltatásunkat.

Cipőink közel 100 féle modell közül választhatók, és az egyéni igények figyelembe vétele mellett, 6 hétre legyártásra kerülnek. Minden diabéteszes, ortopéd, gyermek és gyógycipőt beépített betétrel látunk el. Cipőink teljes mértékben megfelelnek a szigorú orvosi követelményeknek.

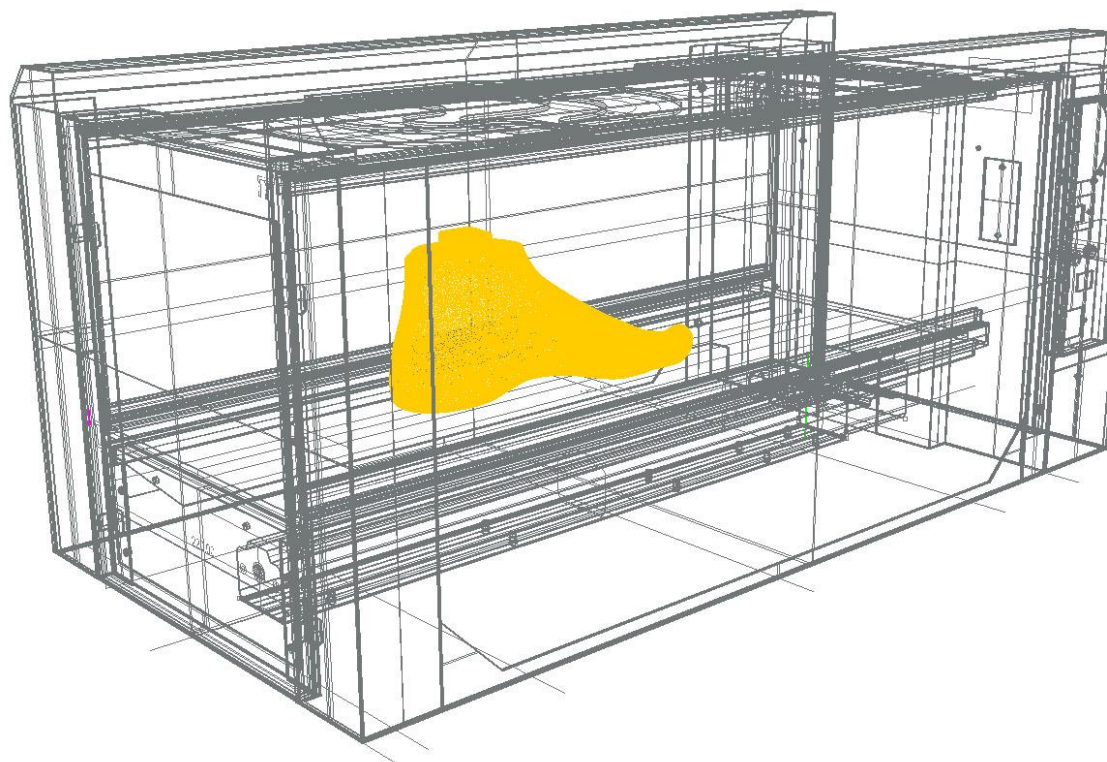


3D lábszkennő

Az egyedi ortopéd cipők gyártásának egyik legfontosabb eleme a **méretvétel**. Ahhoz, hogy az ortopéd cipő a megfelelő kényelmet nyújtsa viselőjének, a méreteknek a lehető legpontosabbnak kell lenniük.

A képzett ortopédiai cipészek méretvételkor a lábrajzon jelölik meg a jellemző hosszúsági-, bőség-, illetve szélességi méreteket. Tehát a láb azon jellegzetes pontjait és területeit, amelyeket a kaptafa, illetve a cipő készítésekor figyelembe kell venni..

3D lábszkennő



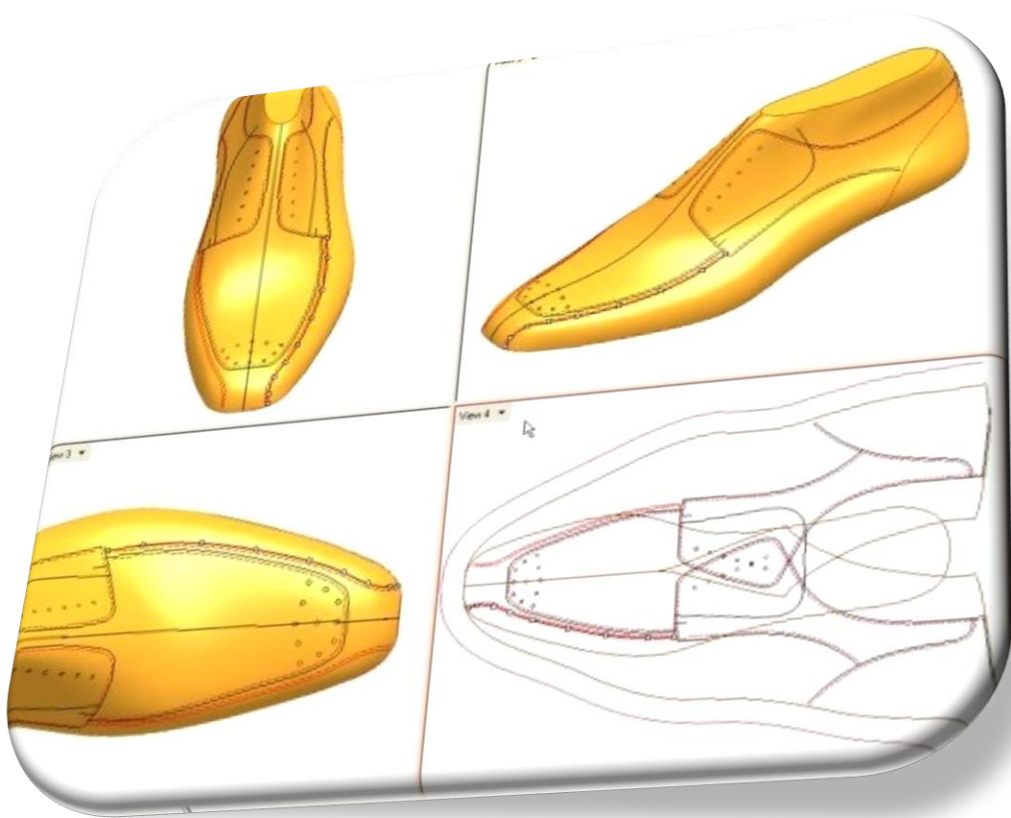
A program 3 dimenziós formátumban jeleníti meg a lábat. A képet elforgathatjuk, nagyíthatjuk, és különböző grafikai megjelenítésére is lehetőségünk van. A különböző referencia pontokat (pl. külső és belső bütyökpont) szükség esetén tudjuk módosítani, illetve új referencia pontokat meghatározni. **Az eljárás kiküszöböli a kézi mérés pontatlanságát, így a kaptafákat valóban a láb pontos méretének megfelelően tudjuk kialakítani.**

Egyedi kaptafa

A kaptafa kialakításánál az elsődleges szempont a láb anatómiai követelményeinek figyelembe vétele és a divat ésszerű követése.

Azonban a napjainkban gyártott kaptafák sem felelnek meg tökéletesen az egyedi lábbelivel szemben támasztott követelményeknek, ezért van szükség arra, hogy a cipőkészítés előtt a kaptafát a láb méretei után a kívánt modell szerint igazítsuk.





Mintaszerkesztés során kaptafára illeszthetők az elkészült mintaalkatrészek, ezáltal látható a készülő modell felsőalkatrész illeszkedése. A program segítségével egyből korrigálni lehet a mintát, így megelőzve a hiba lehetőségét.



Shoemaster program segítségével térben (3D) készítjük modelljeink mintaszerkesztését. Ezzel a technológiával még pontosabb és precízebb mintaalkatrészeket kapunk.

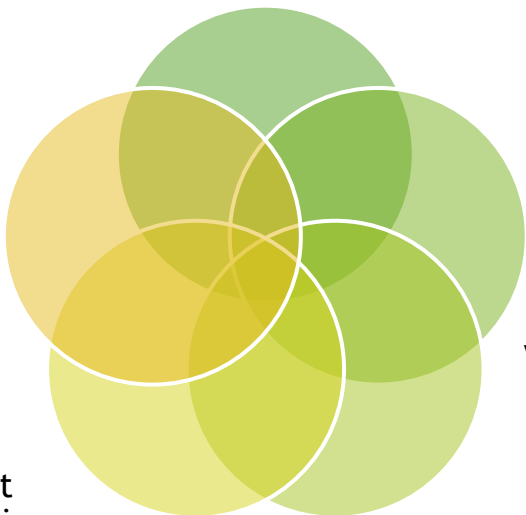
Mintaszerkesztés

Szabászat

Atom Flash Cut Easy 888 M25 félautomata (kézi vezérlésű) szabásgéppel történik a mintaalkatrészek darabolása.

Modell függvényében kb. 1 pár cipőt 15 perc alatt szab ki.

Két független munkaterület segítségével lehet egyszerre dolgozni, ezzel csökkentve gyártási időt.



A vágóasztalra számítógépes vezérléssel ráhelyezett mintákat 100%-os pontossággal vágja ki.

Vákuum rendszer lehetővé teszi az anyag legjobb rögzítését vágás alatt és a legnagyobb megtakarítás ugyanabban az időben.



Hímzés

136 beépített
hímzési minta
és betűtípus.

Használatával
egyedi mintát
készítünk a
választott
modellre.

Brother Personal
Embroidery System
Innov-is 700eii
hímzőgép.



Tüzöde

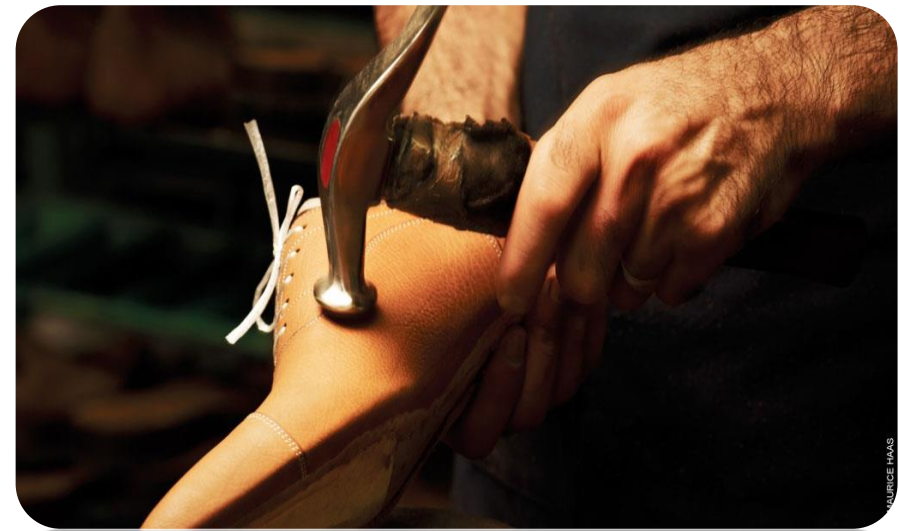


A cipőfelsőrész készítése nagy szakértelmet, precizitást és kezűgyességet igénylő munkafolyamat, melynek kialakításakor nem hibázhat az ember, mivel az itt ejtett hibák nem javíthatók.

Ha valaki ránéz egy cipőre, a felső rész nyújtja az első benyomást, ezért fontos, hogy tökéletes legyen, mert meghatározza az egész cipőről alkotott képet.

A cipőfelsőrész szép kidolgozása a szakember kezűgyességén, valamint a szabásminta jelölésének pontos illesztésén múlik.

A minőség nagyon fontos, így a cipő felsőrészei Olaszországból érkező eredeti bőrből készülnek.



Végső térbeli alakjukat fárafoglalás műveletei során alakul ki.



Formáját a kaptafa alakja határozza meg.



Tartós formáját a benne lévő merevítő alkatrészek biztosítják.

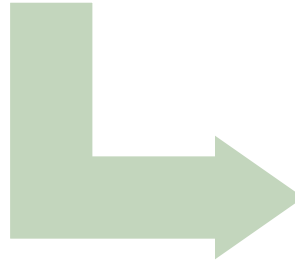


Ragasztott gyártási technológiával készült lábbelik, ami kézi vagy gépi fárahúzással történik.

Fárahúzás

Rámázás

A lábbeli alsó- és felsőrész összeerősítésének technológiája a lábbeli végső tulajdonságait meghatározó tényező.



A cipő gyártásban a legelterjedtebb alsórész összeállítási technológia a ragasztás, amit cégünk is használ.



Kész rá mákból választható gumi vagy bőr ráma, valamint különböző színben és típusban.



Talpalás



A talpfelerősítés szilárdságát alapvetően az összeragasztandó felületek minősége, a ragasztóanyag tulajdonságai, valamint a préselési nyomás határozza meg.



Az eljárás lényege, hogy a felsőrész bedolgozási többletét és a hozzá illeszkedő talpat ragasztóréteggel vonjuk be, majd összeillesztve és préselve tartós ragasztókötést hoznak létre.

Három különböző talpalási technológiát alkalmazunk:

telitalp

japán

rátett

Kikészítés



Tisztítás

Betét

Festés

Dobozolás

Átadás

Átadás




Átadás budapesti és vidéki méretvételi helyeinknél történik.

Cipő próbálást követően lehet átvenni a cipőt.

Átvételtől számítva 1 év garancia van rá.





Köszönöm a figyelmet!

*„Álomszerű cipőket viselni a lábunkon annyit tesz,
mint elkezdni megvalósítani az álmainkat.”*

Készítette: Nagy Anita